

Moduły łączące X-Z

Do mechanizmów przesuwu GN 900

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **P**: z płaszczyzną mocowania mechanizmu w osi Z równoległą do osi X
- Typ **S**: z płaszczyzną mocowania mechanizmu w osi Z prostopadłą do osi X

Aluminium

Powierzchnia anodowana, kolor naturalny

Wkręt dociskowy DIN 913

Stal ocynkowana

Śruba z łbem walcowym DIN 912

Stal nierdzewna

INFORMACJE

Moduły GN 900.3 służą do łączenia mechanizmów przesuwu GN 900 (patrz strona 668) w konfiguracji osi X-Z.

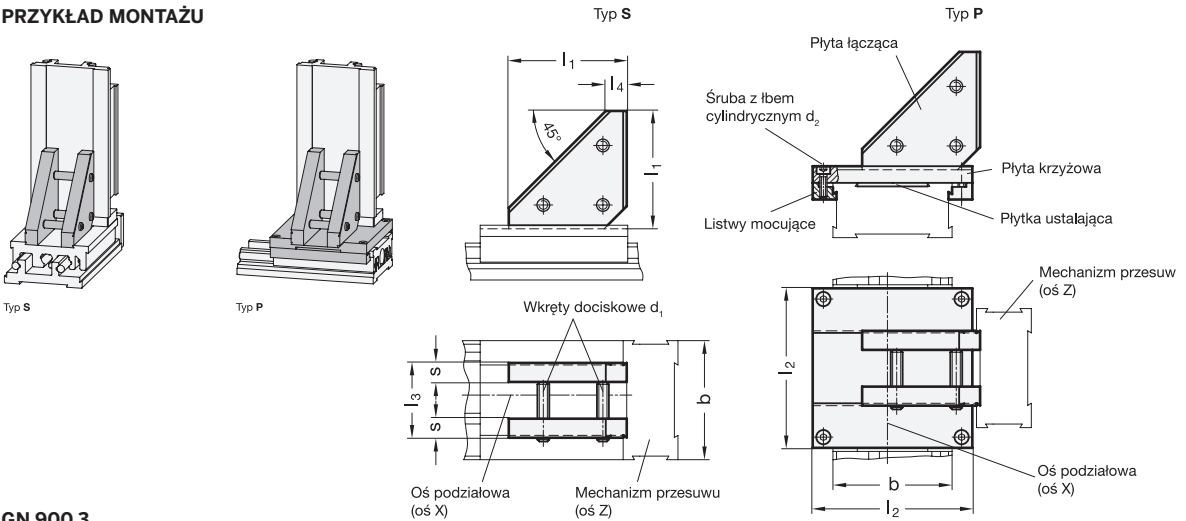
Połączenie jest tworzone przy użyciu dwóch płyt, które eliminują potrzebę stosowania wszelkiego rodzaju otworów w mechanizmach. Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskujemy możliwość regulacji mechanizmu „Z” w osi prostopadłej do płaszczyzny jej podstawy.

W przypadku mocowania mechanizmu w osi Z równoległą (z płaszczyzną podstawy) do mechanizmu w osi X (wykonanie P) zestaw zawiera dodatkowo płytę krzyżową, listwy mocujące, płytkę ustalającą oraz śruby z łbem cylindrycznym z gniazdem sześciokątnym.

Płytkę pozycjonującą gwarantuje zachowanie prostokątności osi Z względem osi X (typ P).

Wszystkie elementy potrzebne do montażu dostarczane są w komplecie.

PRZYKŁAD MONTAŻU



GN 900.3

Oznaczenie	b Szerokość prowadnicy	l1	d1	d2	l2	l3	l4	s	⚖
GN 900.3-30-30-P	30	30	M 4	M 2.5	41	17	6	6	47
GN 900.3-50-50-P	50	50	M 5	M 3	67	32	8	8	185
GN 900.3-80-80-P	80	80	M 6	M 4	105	52	13	12	680
GN 900.3-120-120-P	120	120	M 8	M 5	145	82	13	16	1770
GN 900.3-30-30-S	30	30	M 4	M 2.5	41	17	6	6	50
GN 900.3-50-50-S	50	50	M 5	M 3	67	32	8	8	76
GN 900.3-80-80-S	80	80	M 6	M 4	105	52	13	12	278
GN 900.3-120-120-S	120	120	M 8	M 5	145	82	13	16	779